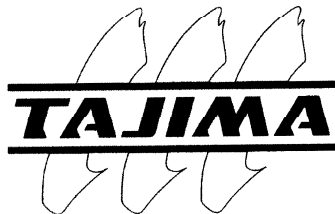


TMEX-C ASSEMBLY DOCUMENT

(LONG CYLINDER)

- | | |
|--|-------------|
| 1.) Presser foot lower dead point adjustment | Page 1 |
| 2.) Presser foot timing adjustment | Page 2 |
| 3.) Section by section drawing | Page 3 - 22 |



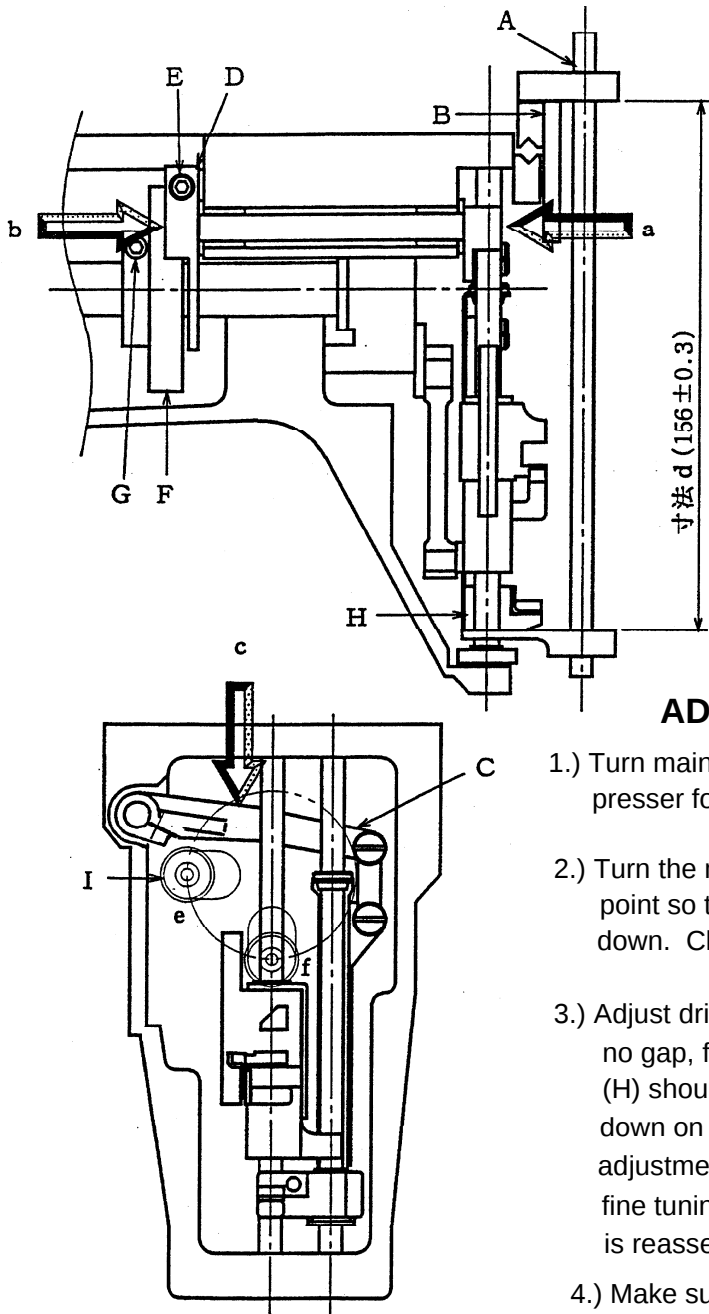
PRESSER FOOT LOWER DEAD POINT ADJUSTMENT

1

Parts Description

- A.) Presser foot reciprocator lower dead point gauge
- B.) Guide roller base
- C.) Drive lever
- D.) Cam Lever
- E.) M4 X 8L Hex cap screw

- F.) Presser foot drive lever
- G.) M4 X 25L Hex cap screw
- H.) Presser foot reciprocator
- I.) 90 Degree crank

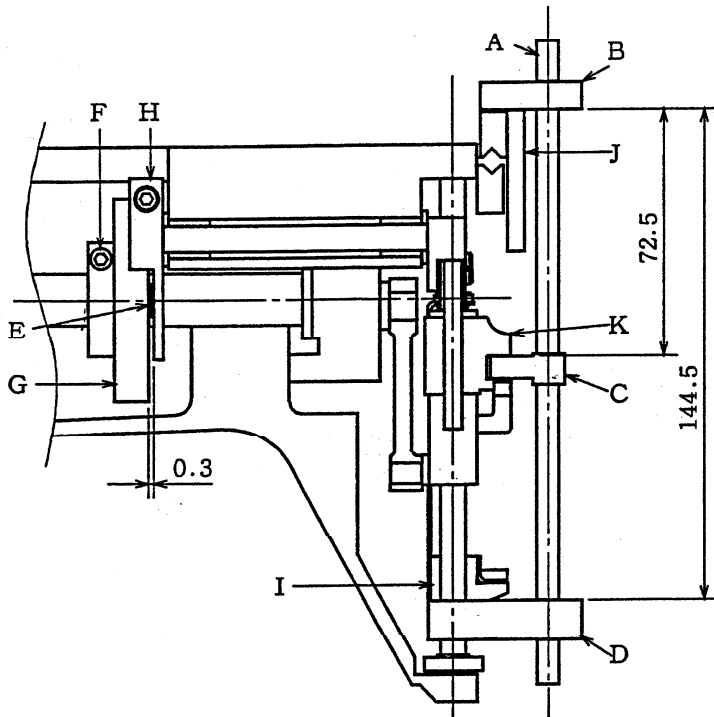


ADJUSTMENT PROCEDURE

- 1.) Turn main shaft to 90 degrees. Lightly tighten the presser foot drive cam screw (G).
- 2.) Turn the main shaft to 180 degrees. Adjust the dead point so that the 90 degree crank (f) is all the way down. Check with gauge or calipers.
- 3.) Adjust drive lever (C) and cam lever (D), so there is no gap, front to back. The presser foot reciprocator (H) should be touching the gauge. While pressing down on (C), tighten (E). Do not press (H) for this adjustment. This is a preliminary adjustment and fine tuning may be necessary after the machine is reassembled and running.
- 4.) Make sure there is no gap between a and b.

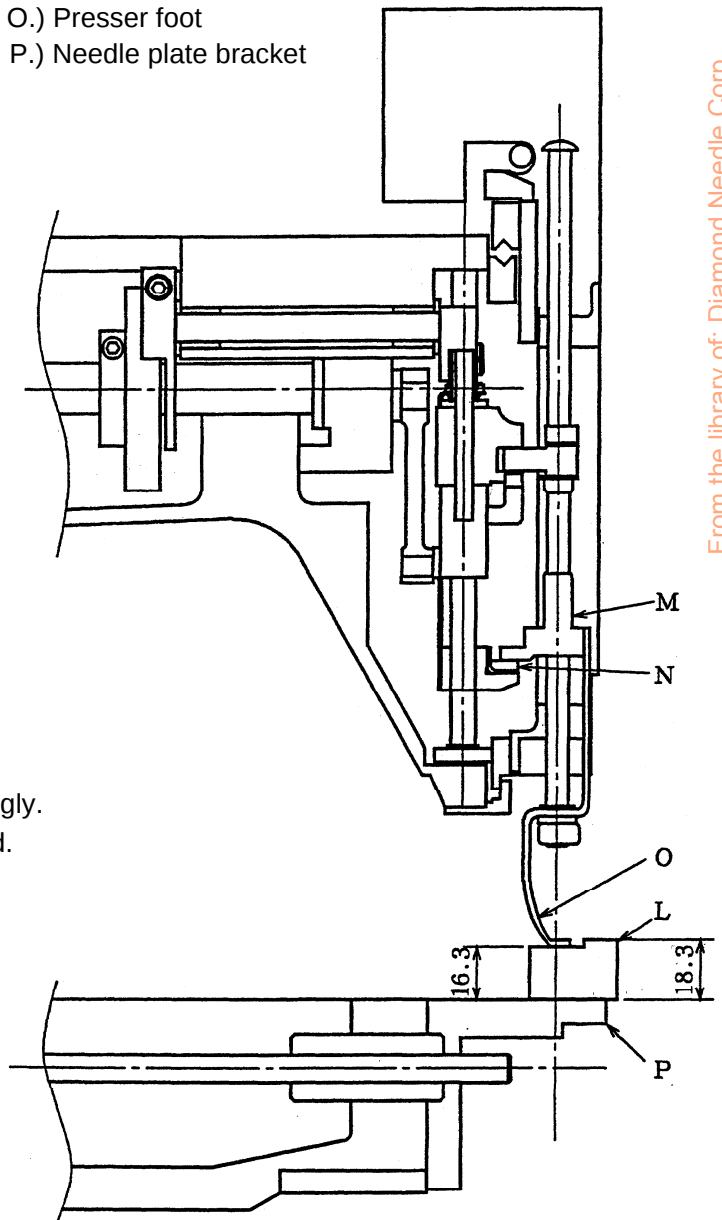
Parts Description

- A.) Presser foot timing gauge
- B.) Gauge, lower block
- C.) Needle bar clamp gauge
- D.) Gauge, upper block
- E.) 0.3t Feeler gauge
- F.) Cap screw
- G.) Presser foot drive cam
- H.) Cam lever
- I.) Presser foot reciprocator
- J.) Guide roller base
- K.) Needle bar reciprocator
- L.) Presser foot height gauge
- M.) Presser foot clamp
- N.) Cushion bracket
- O.) Presser foot
- P.) Needle plate bracket



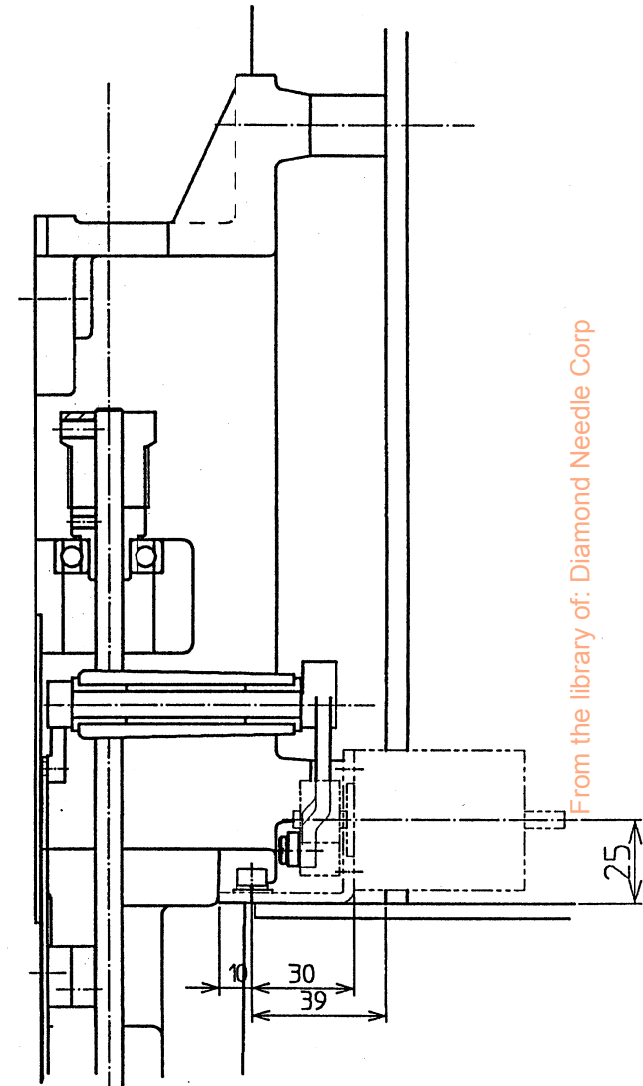
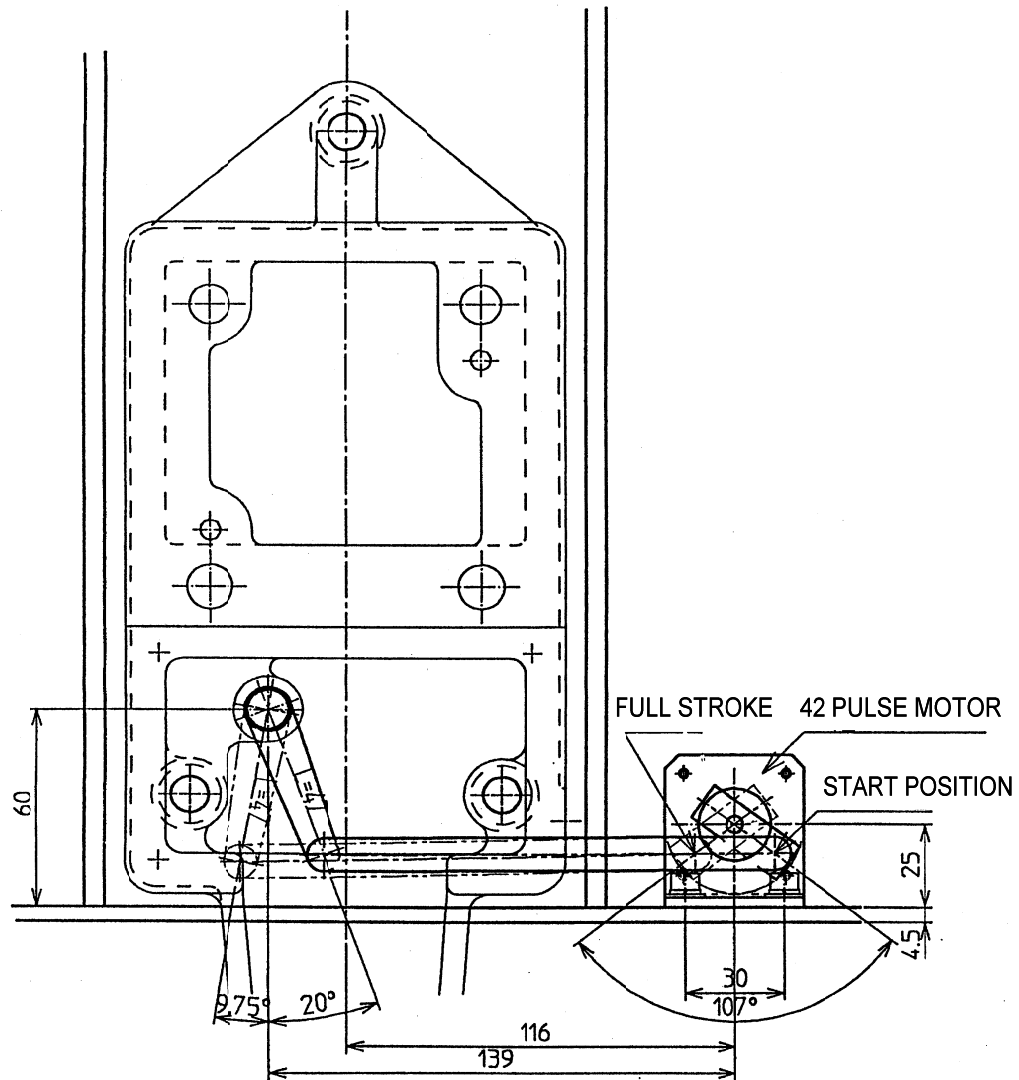
ADJUSTMENT PROCEDURE

- 1.) Loosen the presser foot drive cam screw (F). Insert the 0.3t gauge between (H) and (G). Lightly tighten (F).
- 2.) Turn main shaft to 90 degrees, insert (C) into needle bar reciprocator and rotate shaft until (B) lightly touches (J). Keep pressure on the main shaft to keep the gauge from falling off.
- 3.) Loosen screw (F). Turn (G) using wrench until (I) makes firm contact with (D), then tighten screw (F).
- 4.) After reinstalling the needle case, slowly turn the main shaft until (M) touches (N). Place presser foot height gauge (L) on needle plate bracket (P), adjust accordingly. Make sure to reconfirm after needle plate is reinstalled.



PULSE MOTOR DRIVEN ATH

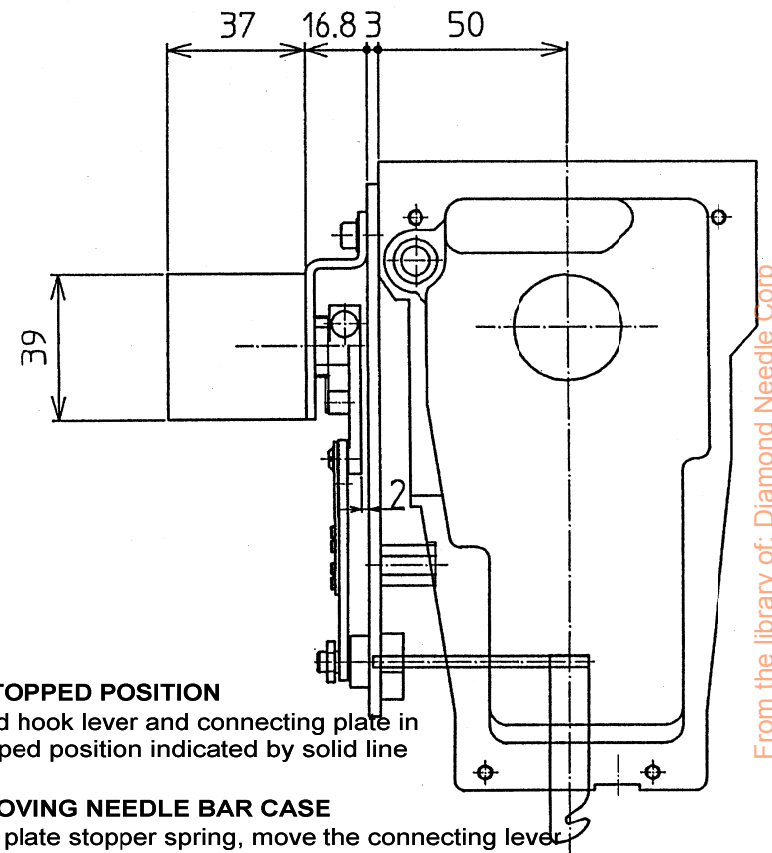
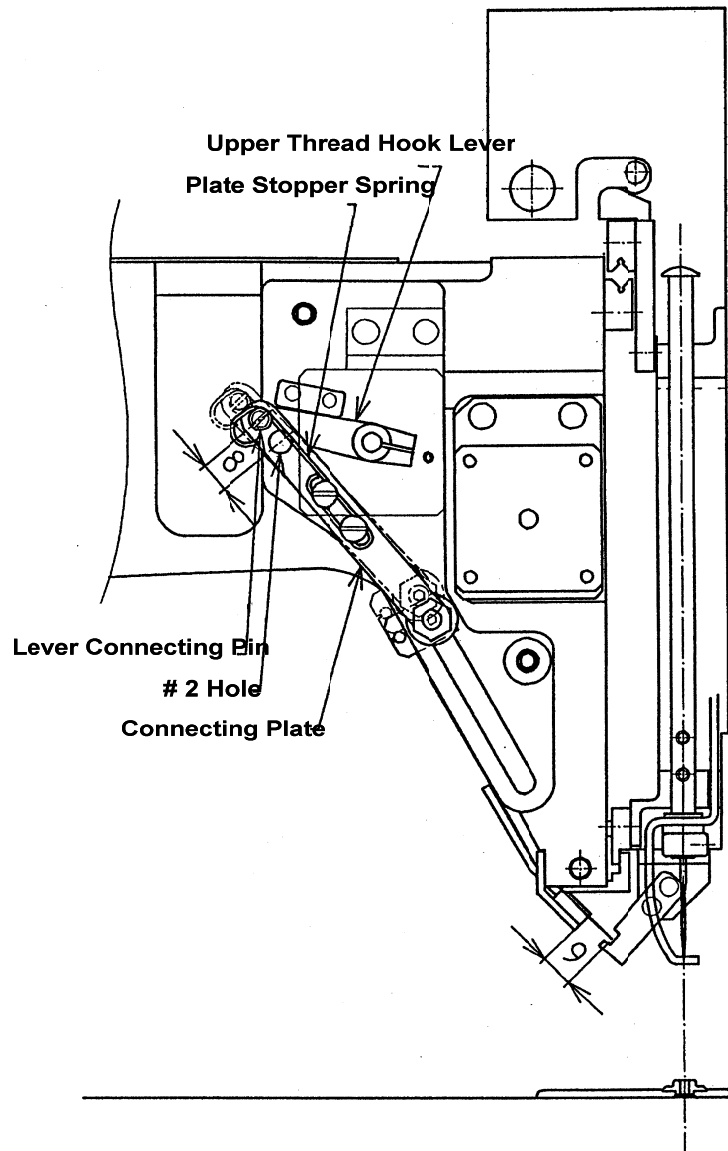
3



From the library of: Diamond Needle Corp

UPPER THREAD HOLDING DEVICE

4



From the library of: Diamond Needle Corp

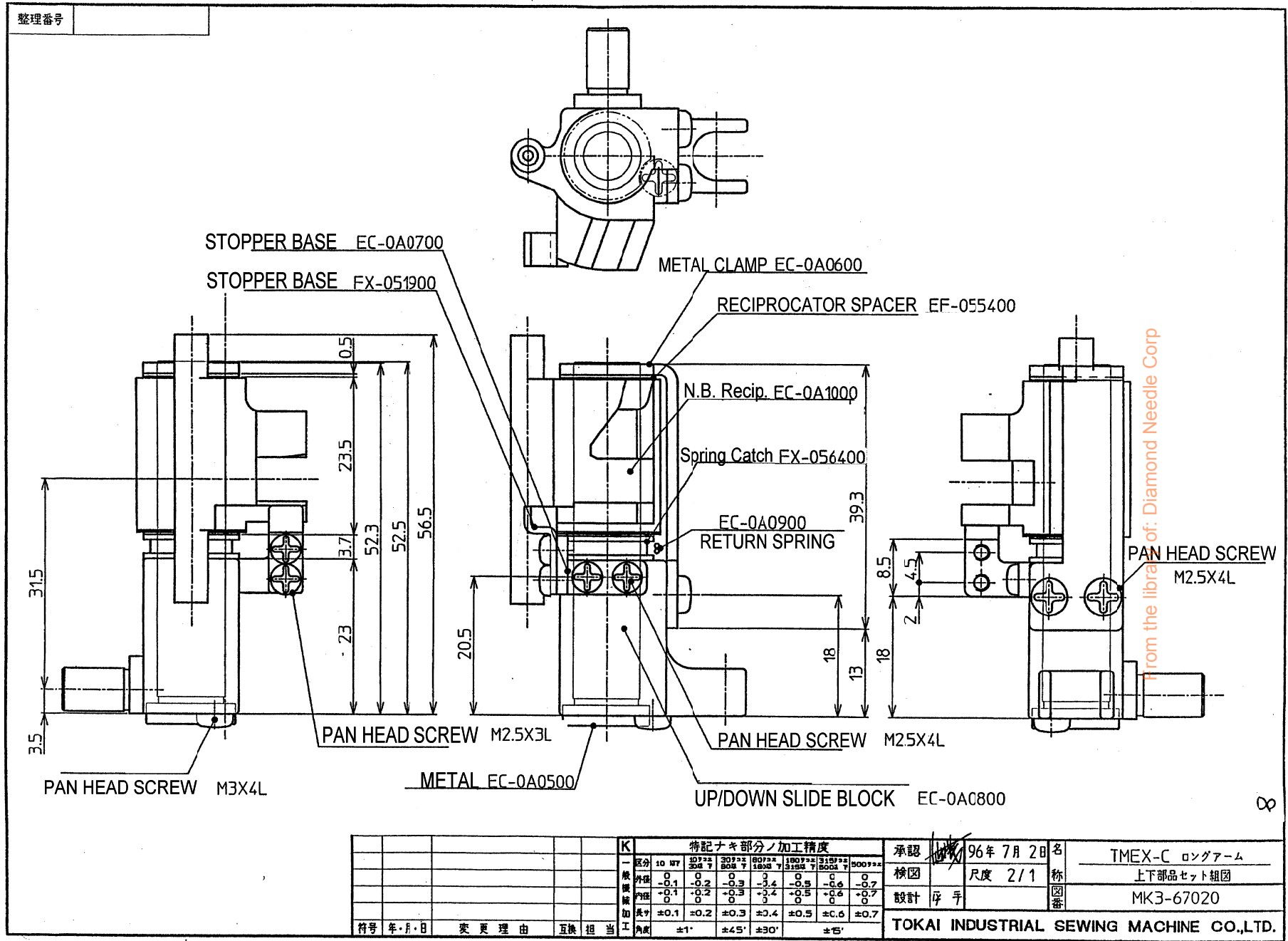
NORMAL STOPPED POSITION

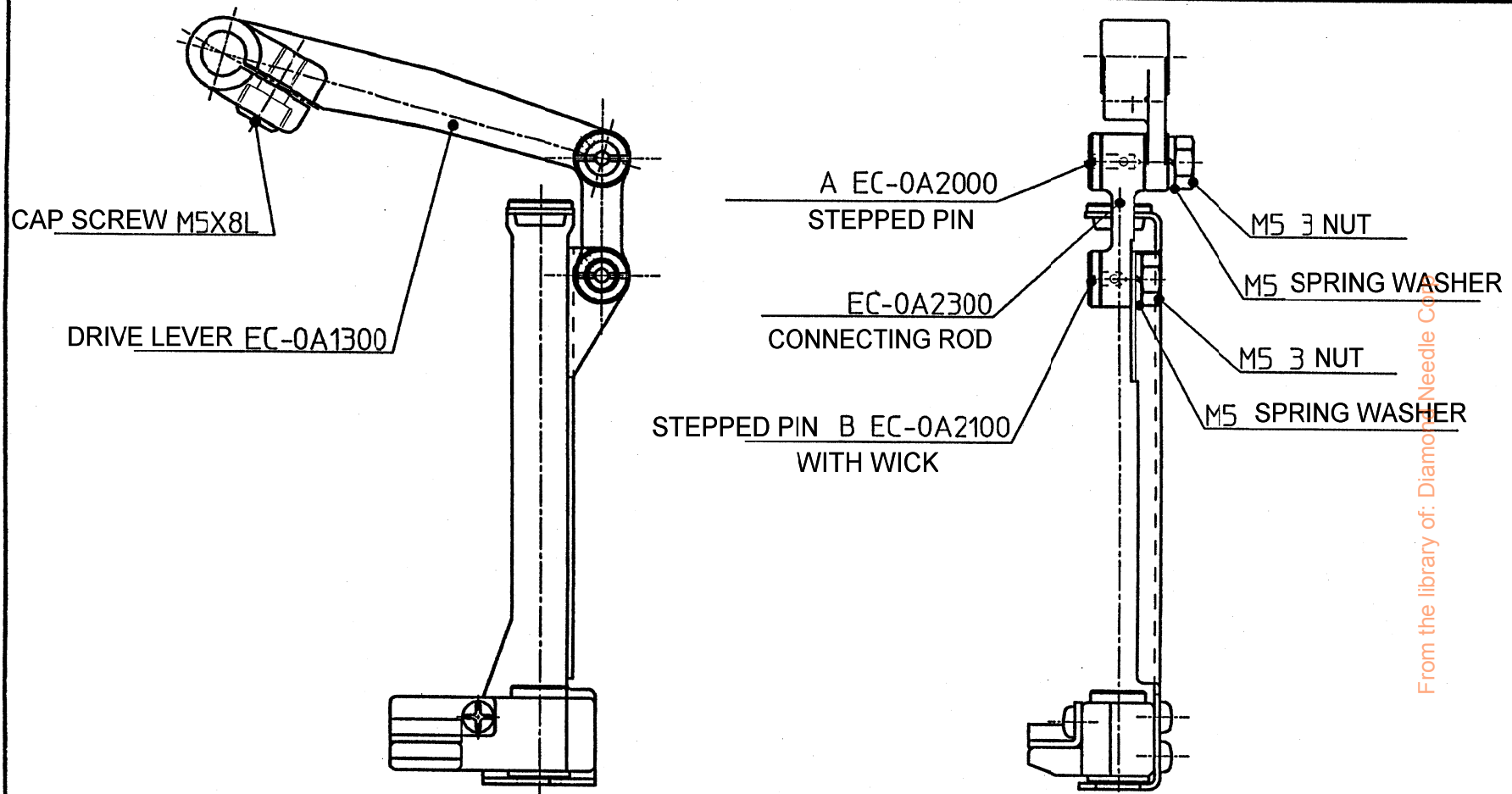
Upper thread hook lever and connecting plate in normal stopped position indicated by solid line

WHEN REMOVING NEEDLE BAR CASE

Remove the plate stopper spring, move the connecting lever up to the #2 hole. (Upper position indicated by dotted line).

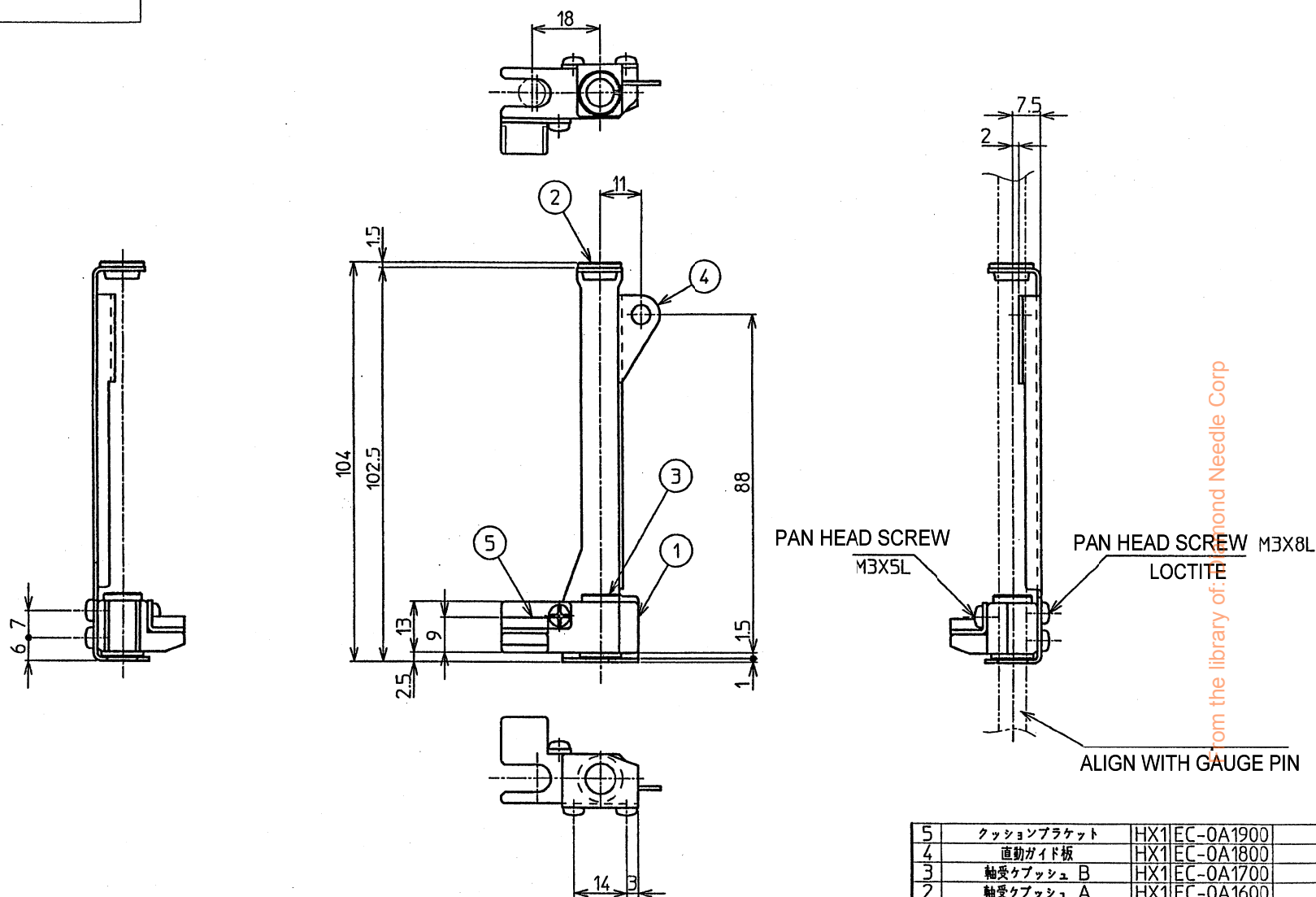
This will move the upper thread hook up 9MM, to keep it from being damaged when removing the needle bar case.





				K 特記ナキ部分ノ加工精度								承認	96年 7月 3日	名	TMEX-C ロングアーム
				区分	10 MP	107 ^{±2} 30N T	307 ^{±2} 80N T	807 ^{±2} 180N T	1807 ^{±2} 315N T	3157 ^{±2} 500N T	5007 ^{±2}	検図	尺度 1/1	称	駆動レバー部 組図
				外徑	0	0	0	0	0	0	0	設計	坪 手	番	MK3-5B015
				内徑	-0.1	-0.2	-0.3	-0.4	-0.5	-0.6	-0.7				
				長サ	+0.1	+0.2	+0.3	+0.4	+0.5	+0.6	+0.7				
				加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7				
				角成	±1'	±45'	±30'								
符号 年・月・日				変更理由				互換担当				TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.			

整理番号



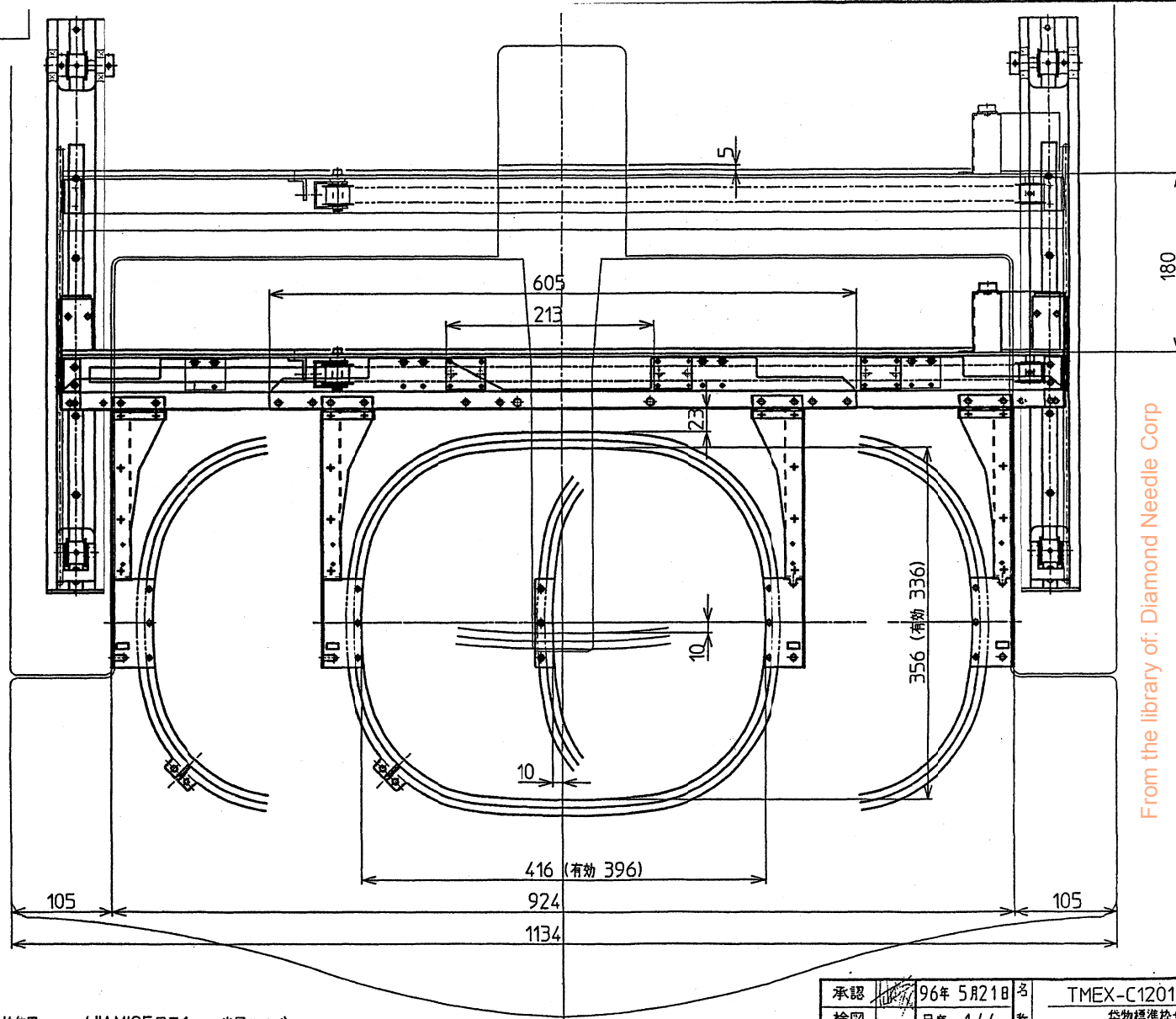
5	クッションブラケット	HX1	EC-0A1900	
4	直動ガイド板	HX1	EC-0A1800	
3	軸受クッション B	HX1	EC-0A1700	
2	軸受クッション A	HX1	EC-0A1600	
1	布押エ上下部品	HX1	EC-0A1500	
記号	部 品 名	個数	材質又は図番	備 考
承認	96年 7月 2日	名	TMEX-C ロングアーム	
検図	尺度 1/1	称	布押エ上下部品組図	
設計	序 号	図番	MK3-5B010	

K		特記ナキ部分ノ加工精度									
区分	10 ET	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2	125±0.2
一般	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
外形	-0.1	-0.2	-0.3	-0.4	-0.5	-0.6	-0.7	-0.8	-0.9	-1.0	-1.1
内径	+0.1	+0.2	+0.3	+0.4	+0.5	+0.6	+0.7	+0.8	+0.9	+1.0	+1.1
長さ	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0	±1.1
角度	±1°	±2°	±3°	±4°	±5°	±6°	±7°	±8°	±9°	±10°	±11°

符号	年・月・日	変更理由	互換担当	工 角度	±1°	±45°	±30°	±15°
----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.

整理番号



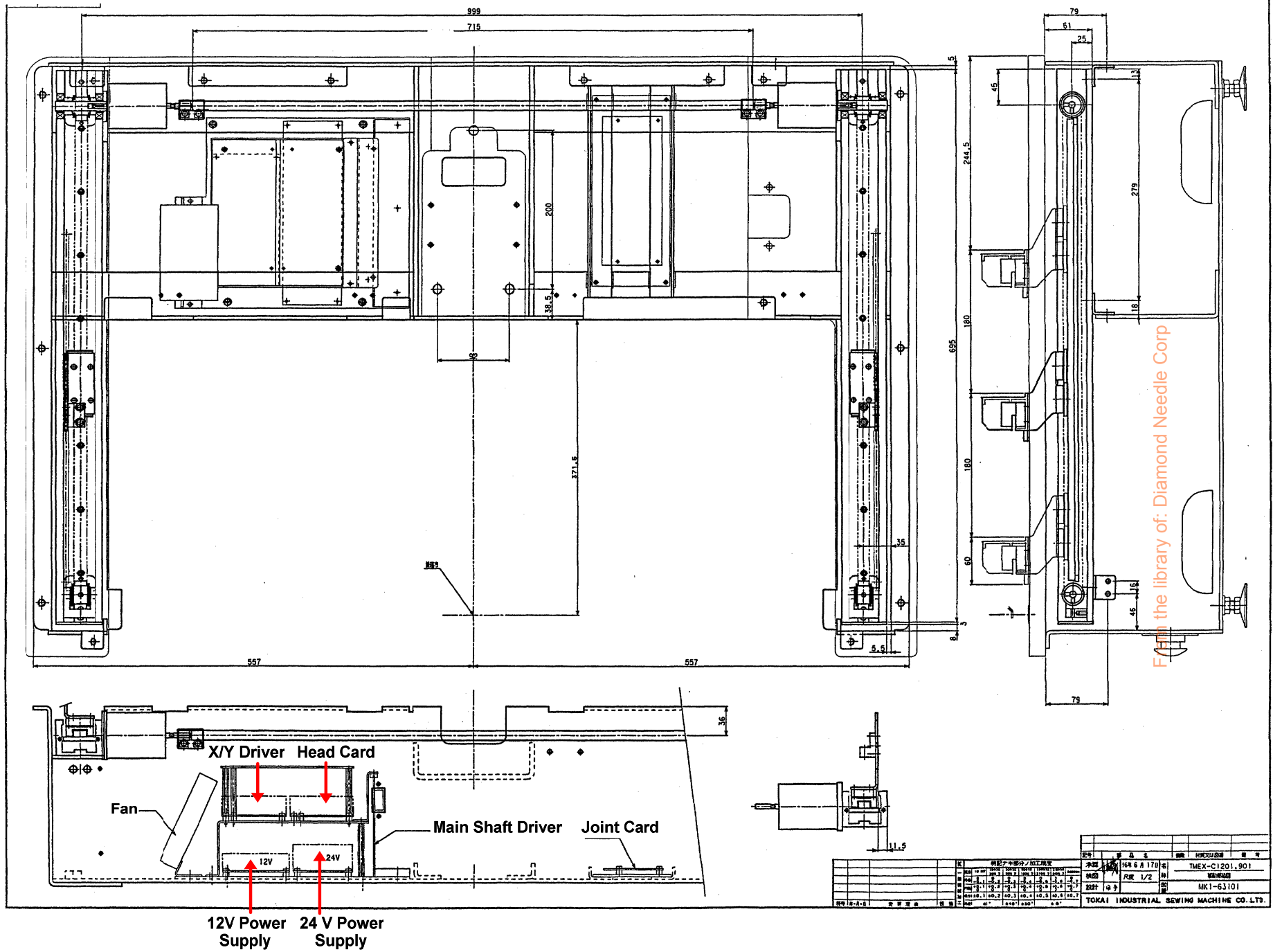
*TFA450/395 枠使用 (JIAI'95展示会 - 出展サイズ)

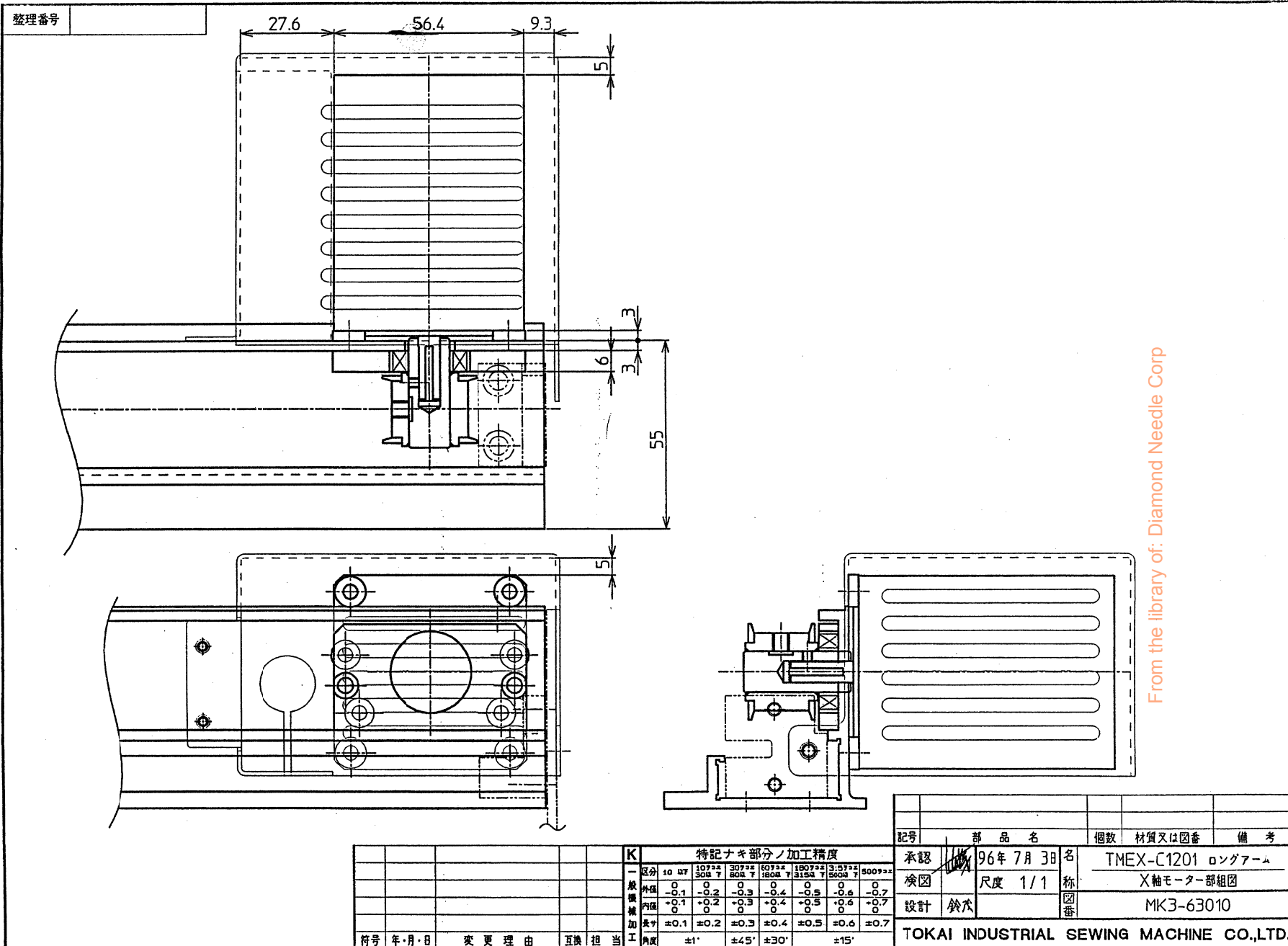
FRAME SPEC.

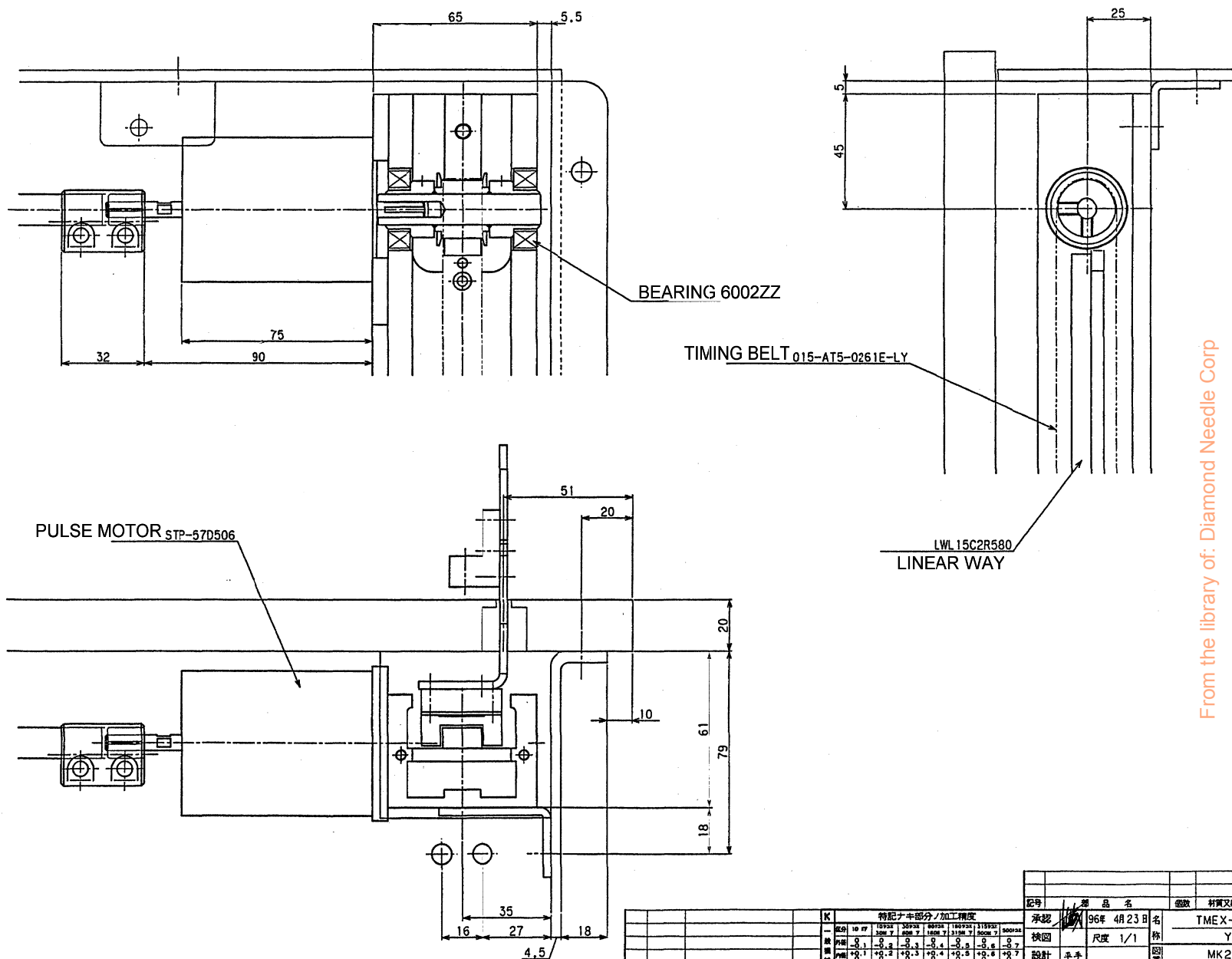
承認	96年 5月21日	名	TMEX-C1201 (ロング)
検図	尺度 1/4	称	袋物標準枠サイズ
設計	序 号	図 番	MK3-65020
TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.			

From the library of: Diamond Needle Corp

From the library of: Diamond Needle Corp



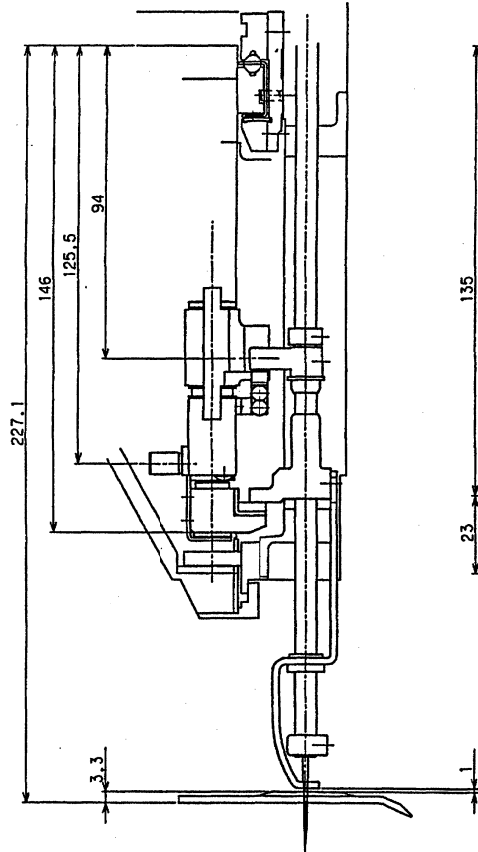




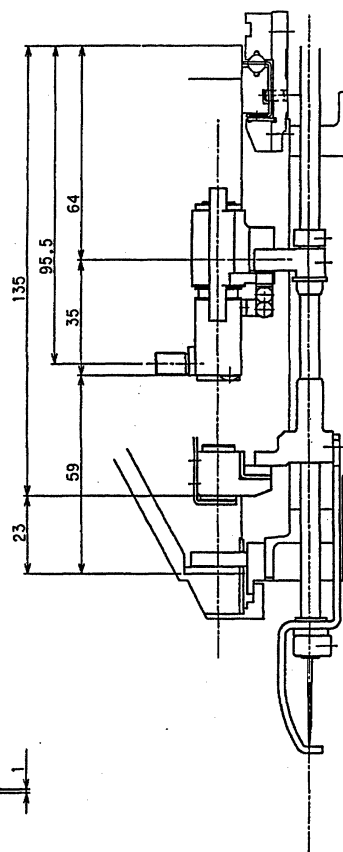
From the library of: Diamond Needle Corp

特記ナキ部分ノ加工精度		K	
面	寸法	面	寸法
1	0.1	2	0.1
3	0.2	4	0.2
5	0.3	6	0.3
7	0.4	8	0.4
9	0.5	10	0.5
11	0.6	12	0.6
13	0.7	14	0.7
15	0.8	16	0.8
17	0.9	18	0.9
19	1.0	20	1.0
21	1.1	22	1.1
23	1.2	24	1.2
25	1.3	26	1.3
27	1.4	28	1.4
29	1.5	30	1.5
31	1.6	32	1.6
33	1.7	34	1.7
35	1.8	36	1.8
37	1.9	38	1.9
39	2.0	40	2.0
41	2.1	42	2.1
43	2.2	44	2.2
45	2.3	46	2.3
47	2.4	48	2.4
49	2.5	50	2.5
51	2.6	52	2.6
53	2.7	54	2.7
55	2.8	56	2.8
57	2.9	58	2.9
59	3.0	60	3.0
61	3.1	62	3.1
63	3.2	64	3.2
65	3.3	66	3.3
67	3.4	68	3.4
69	3.5	70	3.5
71	3.6	72	3.6
73	3.7	74	3.7
75	3.8	76	3.8
77	3.9	78	3.9
79	4.0	80	4.0
81	4.1	82	4.1
83	4.2	84	4.2
85	4.3	86	4.3
87	4.4	88	4.4
89	4.5	90	4.5
91	4.6	92	4.6
93	4.7	94	4.7
95	4.8	96	4.8
97	4.9	98	4.9
99	5.0	100	5.0

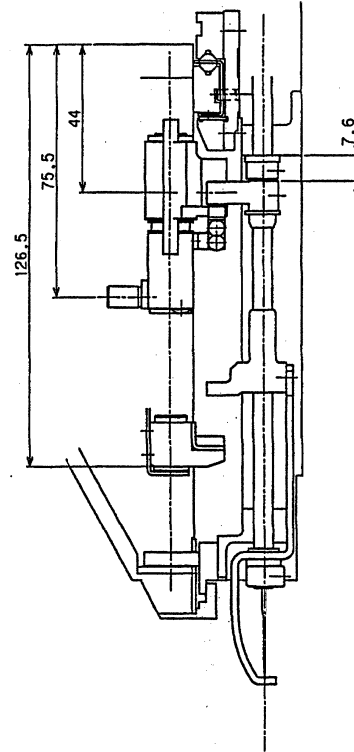
記号	部品名	図数	材質又は図号	備考
承認	96年 4月 23日	名	TMEX-C1201 (ロング)	
検図	尺度 1/1	称	Y軸モーター部組図	
設計	平手	図	MK2-64020	
TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.				



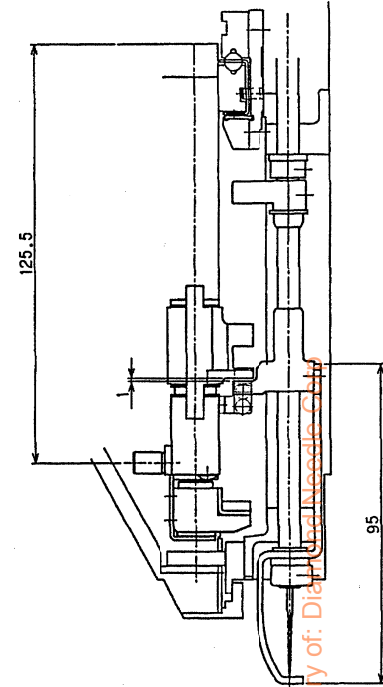
LOWER DEAD POINT



PRESSER FOOT SET POSITION



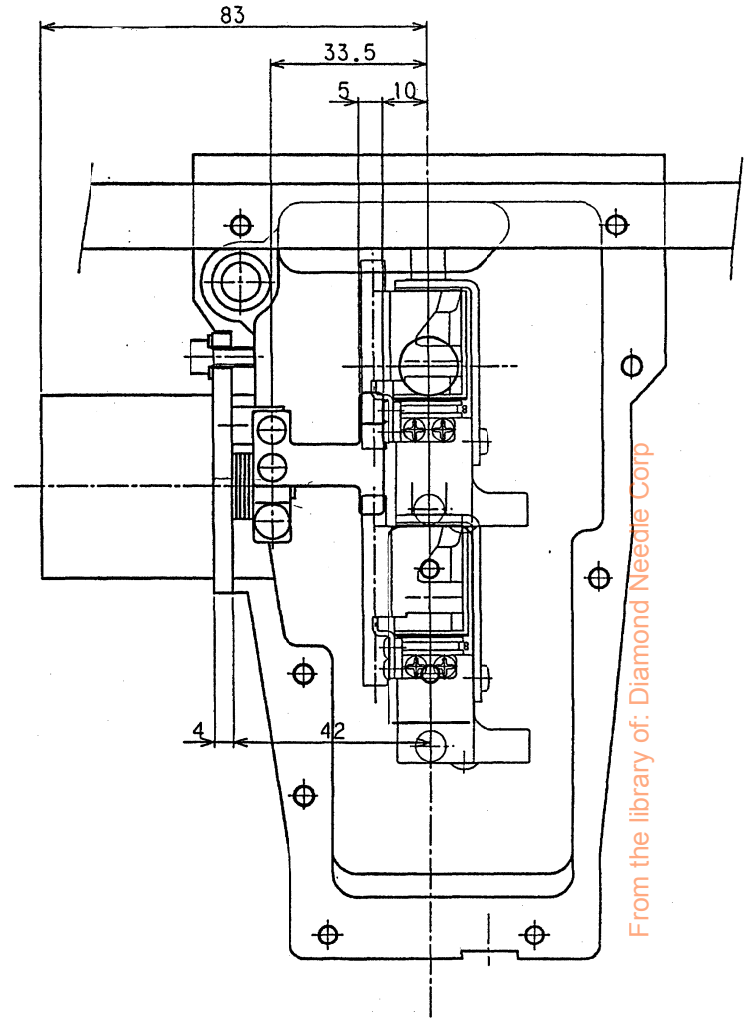
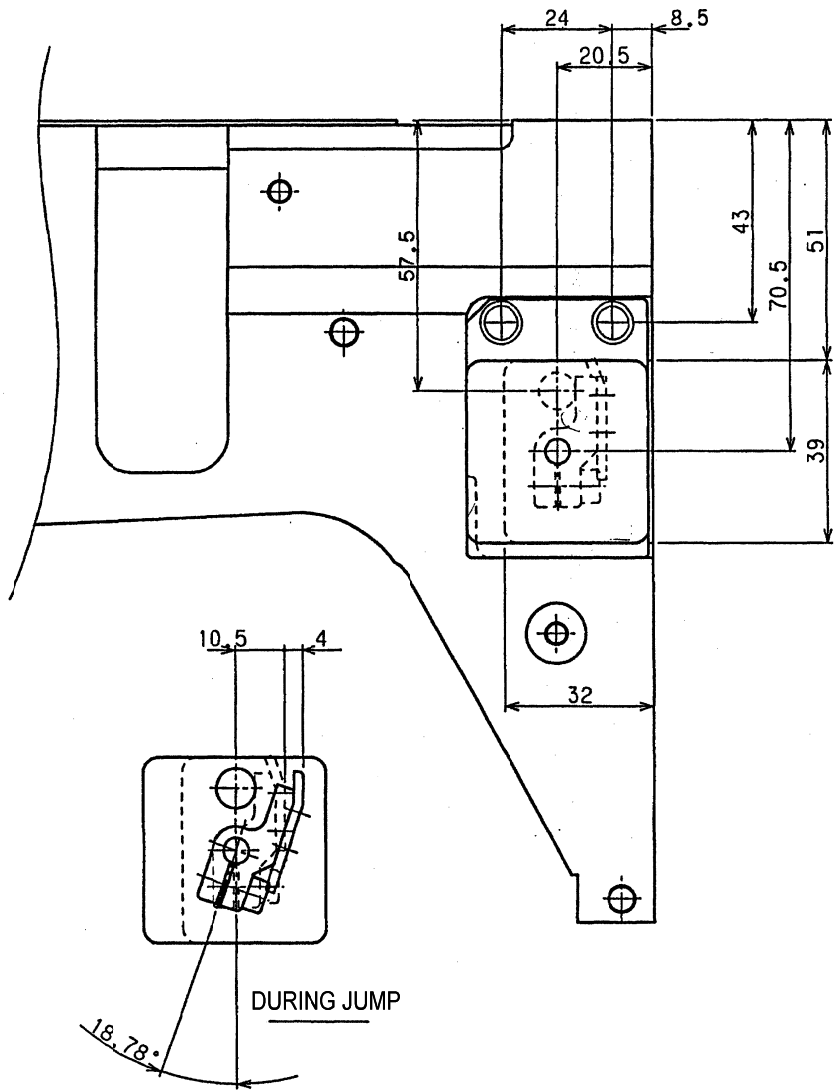
UPPER DEAD POINT



DURING JUMP

記号	品名	個数	材質又は図番	備考
承認	96年 6月 18日	名	TMEX-C ロングアーム	
検図	尺度 1/1	称	針押部セット図	
設計	中子	図	MK2-62020	
TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.				

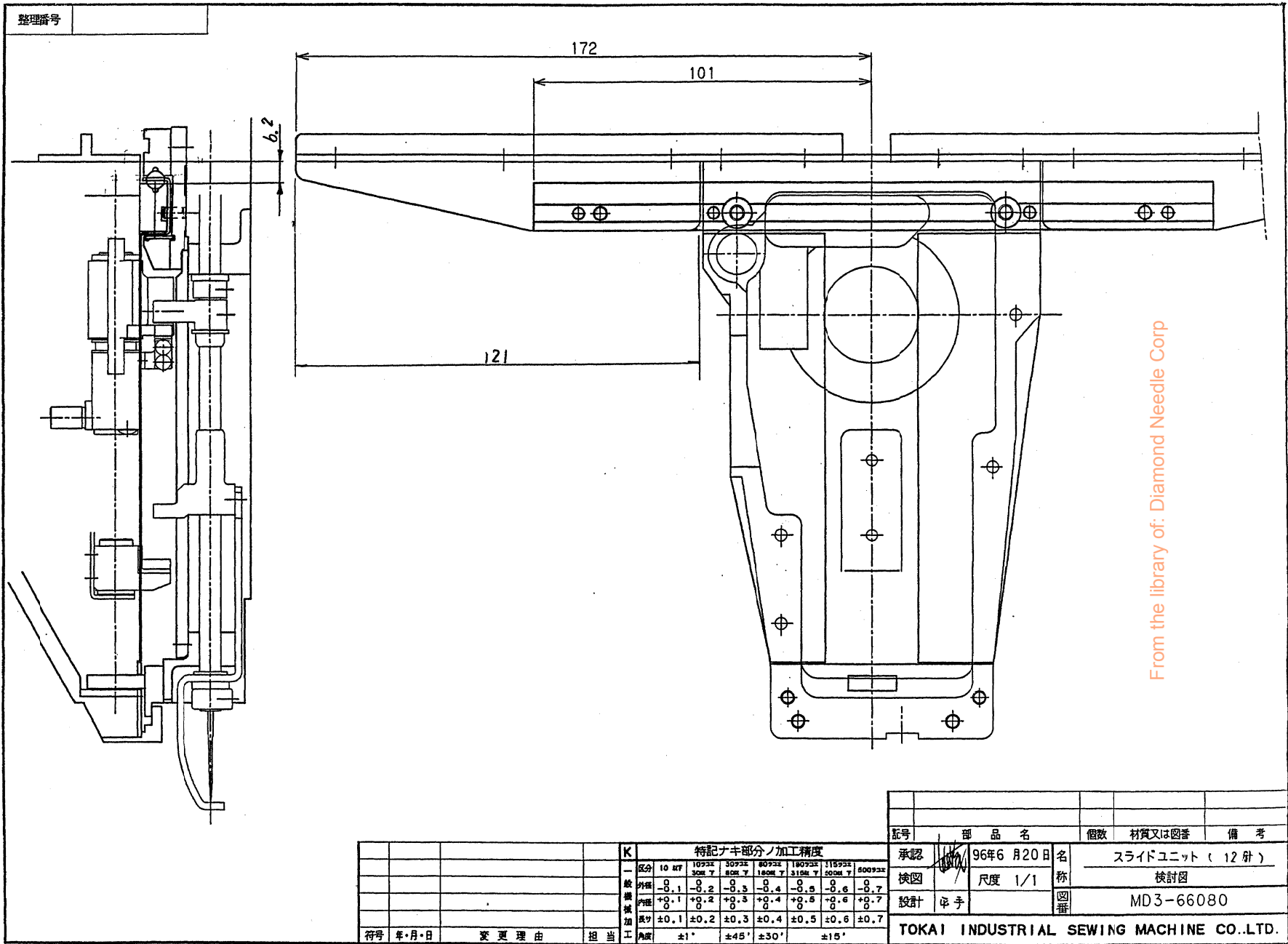
整理番号

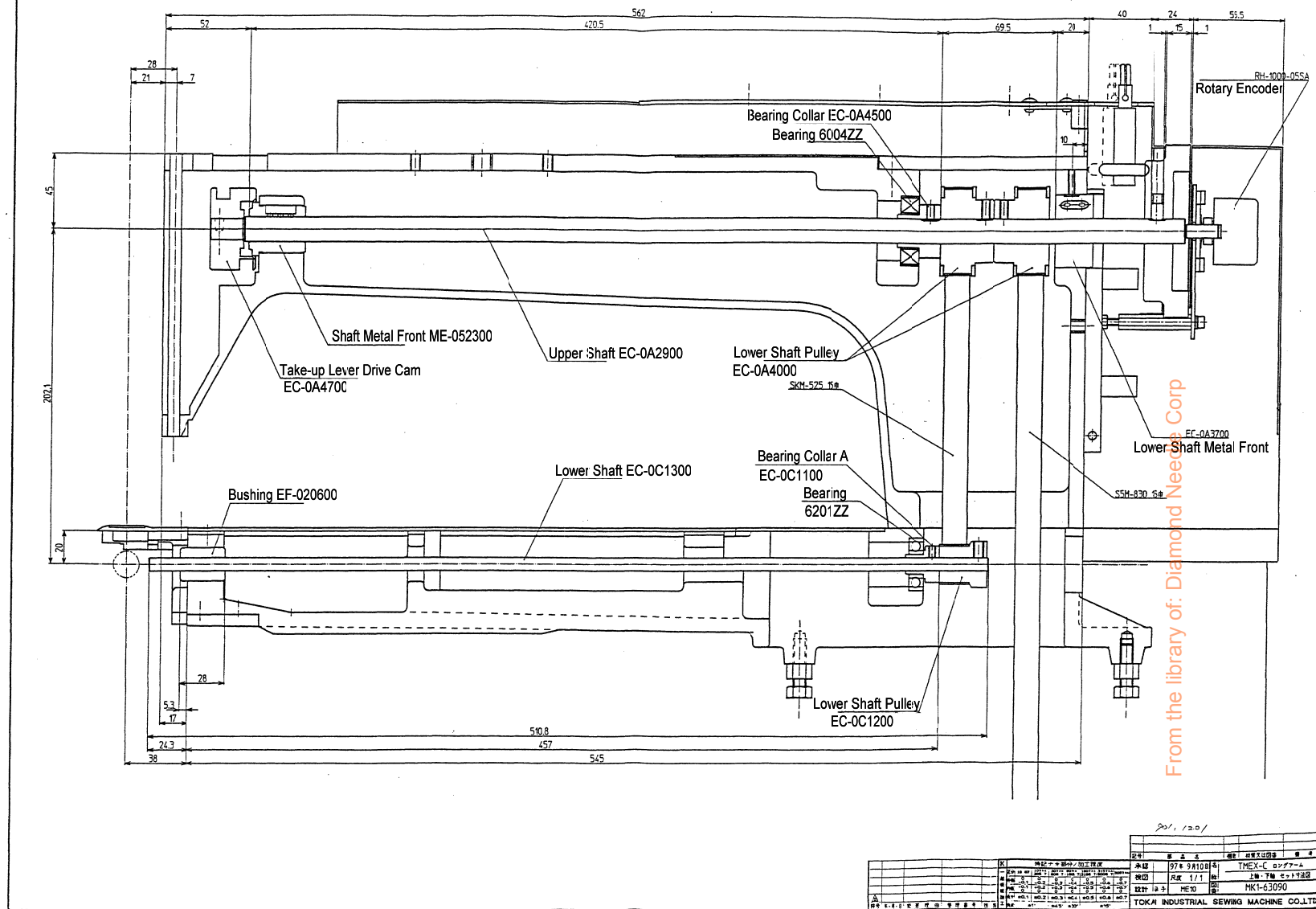


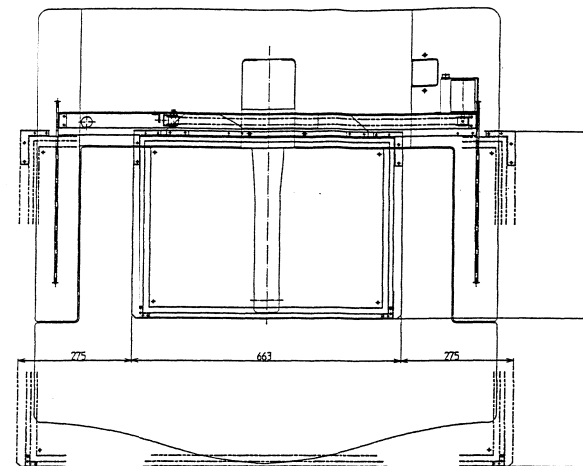
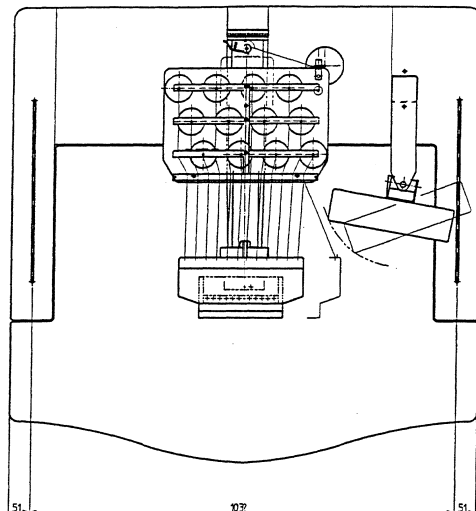
From the library of: Diamond Needle Corp

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

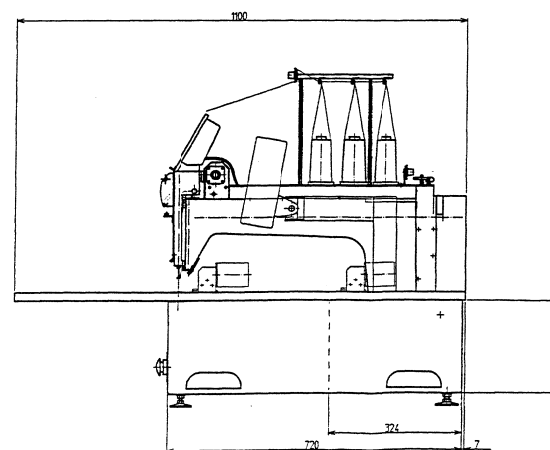
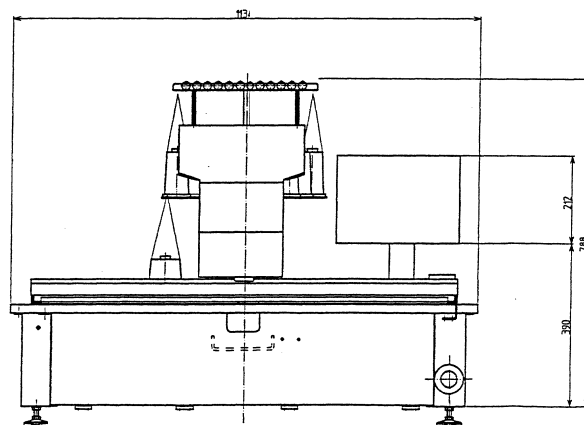
記号	部 品 名		個数	材質又は図番	備 考		
承認		96年4月25日	名	ロングアーム			
検図		尺度 1/1	称	(消音)ジャンプ部詳細			
設計	中子		図番	MK3-64050			
TOKAI INDUSTRIAL SEWING MACHINE CO.,LTD.							







BORDER FRAME EMBROIDERY SPACE



From the library of: Diamond Needle Corp

[illegible]